BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-292i

Adesivo multiuso per applicazioni in ambito nautico

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)		Bianco, nero
Meccanismo di indurimento		Indurimento con l'umidità atmosferica
Densità	a seconda del colore	1.3 kg/l
Tixotropia (CQP061-1)		Molto buona
Temperatura di applicazione		10 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)		40 minuti [A]
Tempo aperto (CQP526-1)		30 minuti [A]
Velocità di indurimento (CQP049-1)		(vedere diagramma 1)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)		2 %
Durezza shore A (CQP023-1 /ISO 48-4)		40
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		400 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)		8 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)		2 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
	4 ore	120 °C
	1 ora	140 °C
Stabilità		12 mesi [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[B] 23 °C / 50 % u.r.

[C] conservare sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-292i è un adesivo poliuretanico monocomponente tixotropico,con consistenza pastosa, che indurisce con l'esposizione all'umidità atmosferica. Presenta eccellenti proprietà adesive e una buona resistenza meccanica.
Sikaflex®-292i soddisfa i requisiti di bassa diffusione di fiamma stabilita dall'Organizzazione Marittima Internazionale (IMO).

VANTAGGI

- Buona proprietà di riempimento degli interstizi
- Può essere verniciato
- Aderisce bene su un'ampia varietà di substrati
- Approvato Wheelmark
- Privo di solventi e con basso contenuto di VOC

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-292i è adatto per giunti strutturali in costruzioni marine che saranno sottoposti a forti sollecitazioni dinamiche. È adatto per l'incollaggio di metalli, in particolare alluminio (comprese le finiture anodizzate), primer e rivestimenti in vernice (sistemi a 2 componenti), materiali ceramici, materiali plastici come GRP (resina poliestere insatura), ABS, ecc.
Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su supporti originali prima di utilizzare Sikaflex®-292i su materiali soggetti a stress cracking.
Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-292i polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto di acqua nell'aria è generalmente più basso e la reazione di indurimento procede un po 'più lentamente (vedre grafico 1).

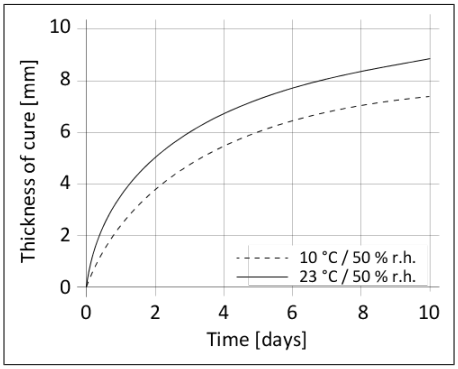


Diagramma 1: velocità di indurimento per Sikaflex®-292i

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-292i è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente gli acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente della tabella di pretrattamento Sika® appropriata.
Si consideri che questi suggerimenti sono basati sull'esperienza e devono in ogni caso essere verificati mediante test su substrati originali.

Applicazione

Sikaflex®-292i può essere estruso tra 10 °C e 40 °C (clima e prodotto) ma devono essere considerati i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.
Si consideri che la viscosità aumenterà a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso.

Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione, si consiglia di applicare 'adesivo sotto forma di un cordolo triangolare (vedere la figura 1).

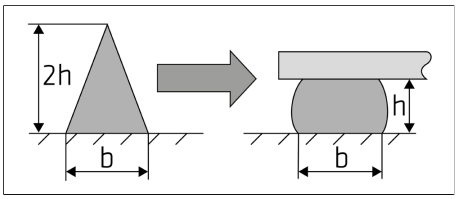


Figura 1: configurazione raccomandata del cordolo

Sikaflex®-292i può essere estruso con pistole manuali, pneumatiche o elettriche. Il tempo aperto è significativamente più breve nel clima caldo e umido. Le parti devono essere sempre installate entro il tempo aperto. Non unire mai le parti adesive se l'adesivo ha costruito una pelle.

Spatolatura e finitura

Le spatolature e le finiture devono essere eseguite entro il tempo della pelle del sigillante.
Si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-292i non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con asciugamani di pulizia Sika® Cleaner-350H o un detergente per mani industriale adatto e acqua. Non usare solventi sulla pelle!

ULTERIORI INFORMAZIONI

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Tabella pretrattamento Sika per applicazione marine
- Linee guida generali Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
Unipack	600 ml

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it